

ARTÍCULO	FC-500VC	FC-700VC
Configuración	Sistema servo digital, plataforma plana	
Método de sujeción de medios	Succión al vacío	
Velocidad máxima de corte	700 mm/s (10 a 700 mm/s)	
Presión de corte	Herramienta 1: Máx. 5,88 N (600 gf) Herramienta 2: Máx. 5,88 N (600 gf)	
Área de corte efectiva	495 x 685 mm	790 x 1085 mm
Medios montables (dirección del eje Y)	640 mm	940 mm
Tamaño mínimo de carácter	5 mm cuadrados	
Resolución mecánica	0,005 mm (5 µm)	

Resolución programable	HP GL: 0,025 mm
Repetibilidad	0,1 mm
Interfaces estándar	USB 2.0 (velocidad máxima) / Disco U / Ethernet
Memoria	32 MB
Conjuntos de comandos	HP GL
Número de herramientas	3 herramientas
Tipos de herramientas	Cuchilla de corte/Herramienta de calibración/Herramienta de plegado
Pantalla de operación	LCD táctil de 4,3 pulgadas
Fuente de alimentación	100 a 240 V CA, 50/60 Hz (conmutación automática)
Consumo de energía	Máx. 150 VA (máquina), máx. 550 W (bomba de vacío)

Entorno operativo	Temperatura: 10 a 35 grados C (35 a 95 grados F)	
Humedad	35 a 75 % HR (sin condensación)	
Dimensiones externas	981(ancho) x 977(alto) x 1047(alto) mm	1420(ancho) x 1212(profundidad) x 1050(alto) mm
Dimensiones del embalaje	115x110x61cm (máquina) 47x43x37cm (bomba de vacío)	525x430x61cm (máquina) 47x43x37cm (bomba de vacío)
GW / NO	105 kg/77 kg (máquina) 23/20 kg (bomba de vacío)	154 kg/104 kg (máquina) 23/20 kg (bomba de vacío)